

Cupro-Nickel 67

Classificação

AWS SFA-5.7 ER CuNi

Descrição / Aplicações

Arames e varetas para soldagem das ligas cobre-níquel com 10 a 30% Ni, ligas de Cu-Ni-Zn, soldagem de revestimento de aços-carbono e baixa liga e ferro fundido. A adição de níquel aumenta a resistência mecânica do metal de solda e melhora a resistência à corrosão, particularmente contra a água do mar. O arco deve ser mantido o mais curto possível para garantir uma adequada proteção gasosa, minimizando assim a porosidade.

Composição Química (Típica)

Cu	Fe	Ni	Si	Mn
Bal.	0.5	30	0.2	2.0

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 30%

Resistência à Tração: 360 MPa

Limite de escoamento: 140 MPa